

**Перечень выполненных проектов ООО «КОНТУР АВТОМАТИЗАЦИЯ»**

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ВОЛГОГРАДСКОЕ АО «КАУСТИК»</b> - цех полимеризации винилхлорида, создание системы автоматизации (верхний уровень)	MC-512	1991
<b>ДЗЕРЖИНСКОЕ АО «КАПРОЛАКТАМ»</b> - производство дихлорэтана. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	DSS-2000	1992
<b>КОХТЛА-ЯРВЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «NITROFERT»</b> - производство карбамида. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	MC-512	1992
<b>КРЫМСКОЕ АО «ТИТАН»</b> - стадия гидролиза производства двуокиси титана. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	DSS-2000	1992
<b>ЗАВОД ПЛАСТМАСС г. АКТАУ</b> - производство этилена. Разработка проекта автоматизации	DAMATIC XD	1993
<b>КЕМЕРОВСКОЕ АО «ХИМВОЛОКНО»</b> - вакуумновыпарная установка. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	DSS-2000	1994
<b>БУДЕННОВСКОЕ АО «СТАВРОПОЛЬПОЛИМЕР»</b> - винилацетат. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	DSS-2000	1994
<b>КРЕМЕНЧУГСКИЙ НПЗ</b> - ЛГ-35-8/300Б. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	MC-512	1994
<b>КРЕМЕНЧУГСКИЙ НПЗ</b> Работы по расширению системы		1995-2005
<b>AGA - ОАО «БАЛАШИХИНСКИЙ КИСЛОРОДНЫЙ ЗАВОД»</b> - воздухоразделительная установка. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	DSS-2000	1998
<b>AGA - ОАО «БАЛАШИХИНСКИЙ КИСЛОРОДНЫЙ ЗАВОД»</b> Работы по развитию системы при модернизации технологии		1998-2005
<b>НЕВИННОМЫССКОЕ ОАО «АЗОТ»</b> - производство карбамида. Поставка технических средств верхнего уровня и средств КИПиА	DAMATIC XD	1998
<b>НЕВИННОМЫССКОЕ ОАО «АЗОТ»</b> создание системы автоматизации (верхний уровень),		2001
<b>НЕВИННОМЫССКОЕ ОАО «АЗОТ»</b> - производство метанола. Создание системы автоматизации (верхний уровень)	METSО DNA	2002

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>МОРСКОЙ НЕФТЕТЕРМИНАЛ. г. ТУРКМЕНБАШИ, ТУРКМЕНИЯ</b> Внедрение АСУТП котельной.	Siemens	2000
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС3/2, КС3/1, КС6 (три системы “под ключ”) – компрессорные станции; создание системы автоматизации (верхний уровень), проект и внедрение системы автоматизации (нижний уровень), поставка средств КИПиА, пуско-наладка и шеф-монтаж обоих уровней.	DAMATIC Xdi	2000
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС1, КС2, КС42 (три системы “под ключ”) – компрессорные станции; создание системы автоматизации (верхний уровень), проект и внедрение системы автоматизации (нижний уровень), пуско-наладка и шеф-монтаж обоих уровней.	METSO DNA	2001
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС7/2 – компрессорная станция “под ключ”; создание системы автоматизации (верхний уровень), проект и внедрение системы автоматизации (нижний уровень), пуско-наладка и шеф-монтаж обоих уровней.	METSO DNA	2002
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> Установка по производству битума “под ключ”; создание системы автоматизации (верхний уровень), проект и внедрение системы автоматизации (нижний уровень), пуско-наладка и шеф-монтаж обоих уровней.	METSO DNA	2002
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС44 - компрессорная станция “под ключ”; создание системы автоматизации (верхний уровень), проект и внедрение системы автоматизации (нижний уровень), пуско-наладка и шеф-монтаж обоих уровней.	METSO DNA	2003
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС41 - компрессорная станция. Проект автоматизации (нижний уровень), шеф-монтаж нижнего уровня.	METSO DNA	2005
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b> КС7/1, ЛКС-1 – ( 2 компрессорные станции). Разработка и внедрение автоматизированной системы (нижний уровень), пуско-наладка и шефмонтаж нижнего уровня.	METSO DNA	2006

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ОАО “СИБУР-ТЮМЕНЬ”</b> <b>ГУБКИНСКИЙ ГПК – УПГ-1.</b> Создание системы автоматизации (верхний уровень)	METSO ACN	2005
<b>ОАО “СИБУР-ТЮМЕНЬ”</b> <b>ОАО “НИЖНЕВАРТОВСКИЙ ГПЗ”</b> -КССГ-2 (комплекс 10-ти компрессорных линий сырого газа), создание системы автоматизации (верхний и нижний уровень)	METSO DNA	2005
<b>ОАО “СИБУР-ТЮМЕНЬ”</b> <b>ОАО “НИЖНЕВАРТОВСКИЙ ГПЗ”</b> -ГПЗ-4 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.). Создание системы автоматизации (верхний и нижний уровень).	METSO DNA	2006
<b>ОАО “СИБУР-ТЮМЕНЬ”</b> <b>ООО “НЯГАНЬГАЗПЕРЕРАБОТКА”</b> -УПГ-1 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); создание системы автоматизации (верхний уровень и нижний уровень), шеф-монтаж обеих уровней и внедрение системы.	METSO DNA	2005
<b>ОАО “СИБУР-ТЮМЕНЬ”</b> <b>ООО “НЯГАНЬГАЗПЕРЕРАБОТКА”</b> -НТК,ПХУ,УПП (низкотемпературная конденсация, пропановая холодильная установка, устройство производства пропана). Создание системы автоматизации (верхний уровень), проект системы автоматизации (нижний уровень), шеф-монтаж обеих уровней.	METSO DNA	2006
<b>ОАО “БЕЛОЗЕРНЫЙ ГПК”</b> -УПГ-2 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); разработка технического задания АСУТП, создание системы автоматизации (верхний уровень)	METSO DNA	2005
<b>ОАО “БЕЛОЗЕРНЫЙ ГПК”</b> -УПГ-1 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); разработка технического задания АСУ ТП, создание системы автоматизации (верхний уровень)	METSO DNA	2006
<b>ОАО «Волжский Оргсинтез»</b> - АСУ ТП производства метионина Создание и внедрение системы автоматизации (верхний уровень)	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2002

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> - гидроочистка сырья для каталитического риформинга; создание системы автоматизации (верхний уровень). Разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2003
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> -ГФУ; наладка средств КИПиА	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2004
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> -Установки производства моторных масел цеха КМ-2 (КМ-200, КМ-300, КМ-500); наладка средств КИПиА, создание системы автоматизации (верхний уровень). Разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2006
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> -Установка гидрокрекинга (водородная компрессорная и установка производства водорода); наладка средств КИПиА, создание системы автоматизации (верхний уровень). Разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000, MODICON, TRICON	2005
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> -станция смешения бензина; создание системы автоматизации (верхний уровень). Разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000	2005
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b> -станция смешения бензина; наладка средств КИПиА	CENTUM CS3000	2005
<b>ОАО «СУРГУТНЕФТЕГАЗ»</b>		
КС7/1, ЛКС-1 – ( 2 компрессорные станции). Разработка и внедрение автоматизированной системы (нижний уровень), пуско-наладка и шефмонтаж нижнего уровня.	METSO DNA	2006
<b>ОАО «НИЖНЕВАРТОВСКИЙ ГПЗ»</b>		
-ГПЗ-4 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.). Создание АСУТП – разработка ТРП и выполнение ПНР.	METSO DNA	2006
<b>ООО «НЯГАНЬГАЗПЕРЕРАБОТКА»</b>		
-НТК,ПХУ,УПП (низкотемпературная конденсация, пропановая холодильная установка, устройство производства пропана). Создание АСУ ТП, проект системы автоматизации (КИПиА), шеф-монтаж верхнего и нижнего уровней АСУ ТП.	METSO DNA	2006

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ОАО “БЕЛОЗЕРНЫЙ ГПК”</b>		
-УПГ-1 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); разработка технического задания АСУ ТП, создание АСУ ТП	METSО DNA	2006
<b>ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»</b>		
-база нефти; создание АСУ ТП – разработка ТРП и выполнение ПНР, наладка средств КИПиА	CENTUM CS3000	2006
-установка 24/6; наладка средств КИПиА, создание АСУ ТП – разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000	2006
-риформинг; наладка средств КИПиА, создание АСУ ТП – разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000	2006
-АВТ-3; наладка средств КИПиА, создание АСУ ТП – разработка ТРП и выполнение ПНР	CENTUM CS3000	2007
<b>МНПО “РАДОН” г.Сергиев Посад</b>		
- установка прессования твердых радиоактивных отходов “Суперкомпактор”; проект и внедрение систем управления роботомманипулятором - тренажер-имитатор разработка тренажера-имитатора и его внедрение		2004-2007г.
<b>ОАО «ПОЛИЭФ» г.Благовещенск Башкортостан</b>		
АСУ ТП производства терефталевой кислоты (CENTUM CS3000 YOKOGAWA). Разработка ТРП модернизации КТС АСУ ТП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2004 - 2005
-разработка тренажера-имитатора АСУ ТП производства терефталевой кислоты и его внедрение	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2006
<b>СП «Таджик Азот» Таджикистан</b>		
- цех ПВС, цех аммиака, цех карбамида, котельная; разработка проекта КИПиА, поставка средств КИПиА.		2006
<b>ОАО “ЮКОС”</b>		
<b>ПРИБСКАЯ КС, г.Нефтеюганск</b> - компрессорная станция с попутным газом низкого давления с бустерным усилением. Создание АСУ ТП	METSО DNA	2007

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<p><b>Система управления Московским метрополитеном в чрезвычайных ситуациях</b>  опытный образец системы для станции метро Белорусская-кольцевая: проект, шефмонтаж и пусконаладка</p>	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2010
<p><b>Институт теплофизики экстремальных состояний при Объединенном институте высоких температур РАН г.Москва</b></p>		
<p>-Установка исследования параметров взрывов паровоздушных смесей "СФЕРА"; создание системы автоматизации, монтаж и наладка средств КИПиАи верхнего уровня АСУ ТП.</p>	ПЛК "ADAM" фирмы "Advantech"	2006
<p><b>МОРСКОЙ ТЕРМИНАЛ</b> по перевалке нефтепродуктов МТ-1 г.Поти, ГРУЗИЯ -перекачка светлой и темной нефти, бензина и мазута, контроль продукта на входе и выходе, контроль доступа к морскому терминалу; проект верхнего уровня АСУ ТП, пуско-наладка и шеф-монтаж верхнего и нижнего уровня, поставка средств КИПиА</p>	TECO TC-700	2007
<p><b>ШЕРЕМЕТЬЕВО.</b> Свободная экономическая зона "ШЕРИЗОН". АСУ HVAC складских корпусов №1 и №2; создание системы автоматизации, монтаж и наладка средств КИПиА и АСУТП.</p>	TECO TR-050	2007
<p><b>ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»</b>  - корректировка проектной документации на систему автоматизации главной насосной станции Северной станции аэрации (ГНС ССА);  -разработка системы автоматизации, поставка технических средств, монтаж и наладка средств КИПиА и верхнего уровня пилотной установки фильтрации сточных вод (проект «Невская вода»).</p>	METSО DNA  WAGO	2007  2011
<p><b>Горный Университет, г.Санкт-Петербург</b>  -лабораторная установка для глубокой переработки нефти.  Создание системы автоматизации, монтаж и наладка средств КИПиА и верхнего уровня АСУТП; проект, изготовление оборудования, внедрение.</p>	WAGO	2009
<p><b>Мозырский НПЗ</b>  -базовый проект реконструкции станции смешения бензинов</p>		2008
<p>Генподрядчик и основной проектант по системам учета сырья и готовой продукции на:  - ООО "Томскнефтехим"  - ОАО "Воронежсинтезкаучук"</p>		2008

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ТЭЦ “Кожухово”</b> г.Москва Создание системы автоматизации (верхний уровень)	METSO DNA	2009
<b>Нижневартовский ГПК</b> - установка МАУ-3: проект АСУ ТП(ПАЗ и РСУ), пуско-наладка, шефмонтаж и внедрение верхнего уровня	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2008
<b>ООО «Няганьгазпереработка»</b> -факельное хозяйство и УПГ; проект АСУТП, ПНР, шеф-монтаж и внедрение	METSO DNA	2008
<b>ОАО «Губкинский ГПК»</b> - УКГ-1: проект АСУ ТП, ПНР, шеф-монтаж и внедрение; Заключение экспертизы промышленной безопасности № 94424717/01-782-2010 зарегистрировано за № 01-ПД-07212-2010 - Дожимные и сырьевые компрессоры: проект АСУ ТП, ПНР, шеф-монтаж и внедрение	METSO DNA	2010
<b>ОАО «Минудобрения»,</b> г.Россошь		
- Производство слабой азотной кислоты. Разработка проекта КИПиА, монтаж верхнего уровня АСУ ТП;	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2008
- Производство аммиака АМ-76 разработка проекта нижнего уровня, внедрение системы автоматизации.		2009
-Компрессор К-402 разработка проекта привязки САР компрессором;	ССС	2011
-производство аммиачной селитры АС-72, включая поточно-транспортный линии (ПТС). Разработка проектов нижнего и верхнего уровня, шефмонтаж и пусконаладка;		2010
- Проект автоматической системы безопасности работы на ПТС АС-72, интеграция в АСУТП	CENTUM CS3000	2011
- Разработка проекта установки системы вибромониторинга на компрессорах производства аммиака АМ-1, АМ-2		2011
<b>АГА - ОАО «БАЛАШИХИНСКИЙ КИСЛОРОДНЫЙ ЗАВОД»</b> - Разработка, поставка, монтаж и наладка РСУ и ПАЗ трех компрессоров	WAGO	2009

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ОАО "БЕЛОЗЕРНЫЙ ГПК"</b>		
- модернизация УПГ-2 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); разработка технического задания АСУ ТП, создание системы автоматизации (верхний уровень и нижний уровень КИПиА)	METSO DNA	2010
- модернизация УПГ-1 (получение сухого отбензиненного газа и широкой фракции легких углеводородов для изготовления пластмасс и пр.); разработка технического задания АСУ ТП, создание системы автоматизации (верхний уровень и нижний уровень КИПиА)	METSO DNA	2010
<b>ОАО «Волжский Оргсинтез»</b>		
- АСУ ТП производства монометиланилина Создание АСУТП. Разработка ТРП и выполнение ПНР.	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2010
<b>ПРИБСКАЯ КС, г. Нефтеюганск</b> - компрессорная станция КС-2 Создание АСУТП. Выполнение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ и ввод в эксплуатацию.	METSO DNA	2010
<b>ФГУП ФЦДТ "СОЮЗ"</b> - Производство гидрида алюминия Проекты нижнего и верхнего уровней АСУ ТП, тренажер-имитатор.	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2011
<b>Муравленковский ГПЗ ООО «Ноябрьский ГПК»</b> - разработка проекта и внедрение АСУ ТП (Разработка ТРП и выполнение ПНР) : Установки НТК (включая ПХУ и турбодетандер) Установки ЦК и ПГ	METSO DNA	2011
<b>ООО «Ноябрьский ГПК»</b> <b>Вынгапуровская компрессорная станция</b> - разработка проекта и внедрение АСУ ТП (ТРП, ПНР и ввод в эксплуатацию)	METSO DNA	2011
<b>ОАО «Юганскнефтегаз»</b> <b>Приобское месторождение КС-2</b> - разработка проекта, монтаж, пусконаладка и внедрение АСУ ТП : Установки УОГ, САУ ГПА КС-2	METSO DNA	2011

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>Московский НПЗ</b> - АСУТП установки Л-22/4 Разработка ТРП, шеф-монтаж, пусконаладка и ввод в эксплуатацию (верхний уровень)	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2011
<b>Московский НПЗ</b> - АСУТП установки Л-24/5 Разработка, шеф-монтаж, пусконаладка и ввод в эксплуатацию (верхний уровень)	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2011
<b>ОАО «Сибуртюменьгаз» Южно-Балыкский ГПК</b> - разработка проекта и внедрение АСУ ТП установок УПГ-1, НТА-600, НТК-900, ПХУ-1 (ТРП, шеф-монтаж, ПНР и ввод в эксплуатацию)	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2012
<b>ОАО «Сибуртюменьгаз» Южно-Балыкский ГПК</b> - разработка проекта и внедрение АСУ ТП ДСКН№1 (ТРП, ПНР и ввод в эксплуатацию)	METSO DNA	2012
<b>ОАО «Сибуртюменьгаз» Южно-Балыкский ГПК</b> - разработка проекта и внедрение АСУ ТП (ТРП, ПНР и ввод в эксплуатацию) Мамонтовская компрессорная станция(МКС)	CENTUM CS3000 YOKOGAWA	2012
<b>ОАО «Газпром нефтехим Салават»</b> Разработка проекта верхнего и нижнего уровня и внедрение АСУ ТП Системы Автоматического Антипомпажного Регулирования (САР) для турбоагрегатов М-1, М-5, М-6 и Системы Вибромониторинга Bently Nevada турбокомпрессоров М-1, М-4, М-5, М-6 и интеграция АСУ ТП в единую структуру управления производства ЭП-300 Завода «МОНОМЕР»	CENTUM CS3000 YOKOGAWA 1900 сигналов	2012
<b>ОАО «Газпром автоматизация» Сургутский ЗСК</b> - разработка проекта АСУ ТП УСНГ	CENTUM CS3000 YOKOGAWA 1500 сигналов	2012
<b>ООО «Эндресс-Хаузер»</b> - разработка технической документации на Систему учета, хранения, приема-выдачи сырья и готовой продукции на предприятиях ОАО «СИБУР-Холдинга»		2012
<b>ОАО «Кузбассэнерго». Беловская ГРЭС</b> -монтажные и пусконаладочные работы АСУ ТП	METSO DNA	2013

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>ОАО «Кузбассэнерго». Томь-Усинская ГРЭС</b> - монтажные и пусконаладочные работы АСУ ТП	METSO DNA	2013
<b>ОАО «Кузбассэнерго». Барнаульский филиал Барнаульская ТЭЦ-2</b> -разработка проекта и внедрение АСУ ТП турбины №8 и котла №12 -разработка проекта и внедрение АСУ ТП турбины №9 и котла №14	METSO DNA 2400 сигналов	2013-2014
<b>Филиал ОАО «ОГК-3» "Гусиноозерская ГРЭС"</b> - монтажные и пусконаладочные работы АСУ ТП	METSO DNA	2013
<b>Филиал ОАО «ИНТЕР РАО ЭЛЕКТРОГЕНЕРАЦИЯ» "Черепетская ГРЭС"</b> -монтажные и пусконаладочные работы АСУ ТП	METSO DNA	2013-2014
<b>АО «Хакасэнерго» Абаканская ТЭЦ</b> -монтажные и пусконаладочные работы АСУ ТП	METSO DNA	2014
<b>ООО «Белозерский ГПК»</b> Установка УПГ-1, УПГ-2 - разработка проекта КИПиА печей	METSO DNA 400сигналов	2013
<b>ООО «Нижневартовский ГПК»</b> Установка ТУ-4 - разработка проекта КИПиА печей	METSO DNA 200 сигналов	2013
<b>ОАО ГАЗПРОМ АВТОМАТИЗАЦИЯ</b> <b>Кириновское газоконденсатное месторождение. Береговой технологический комплекс.( Сахалин)</b> Разработка КД на шкафы (98 шт) АСУТП и АСПС_КЗиПТ, сборка шкафов, разработка ПО Пусконаладка АСУ ТП и АСПС_КЗиПТ	CENTUM VP, Stardom, Prosafe YOKOGAWA 20 000 сигналов	2012 2013-2014
<b>Сургутский ЗСК.</b> Установка стабилизации низконапорных газов. ПНР АСУ ТП Установка стабилизации конденсата. 8-я и 9-я технологические линии. Разработка ТРП АСУ ТП	YOKOGAWA 1800 сигналов	2013-2014
<b>ОАО «Пензахиммаш», г. Пенза</b> -Разработка типового проекта по КИПиА и ЭТ для агрегатов АВО (для районов Заполярья) -разработка конструкторской документации по установке средств автоматизации на блоки АВО газа		2013 2014
<b>ОАО «Минудобрения». г. Россось</b> -Доработка проекта КИПиА третьей очереди АСУТП, изменение технологии, числа параметров	YOKOGAWA 180 сигналов	2013

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КППС автоматизации	Год внедрения
<b>Соколовско-Сарбайское горно-обогатительное производственное объединение, г. Рудный, Казахстан</b> -монтаж и пуско-наладка системы АСУ ТП	METSO DNA	2014
<b>ООО «Сибирская метанольная химическая компания», г.Томск</b> Разработка проектно-сметной документации «Системы автоматического регулирования паровых турбин поз. 3725/1,2 производства метанола»	250 сигналов	2014
<b>ОАО «Владивостокский морской торговый порт»</b> Разработка автоматизированной системы управления технологическим процессом бункеровочной нефтебазы	580 сигналов	2014
<b>ОАО «СибурТюменьГаз», г.Нижневартовск</b> Разработка проектно-сметной документации, поставка оборудования и материалов, выполнение строительно-монтажных и пусконаладочных работ «Автоматизированная система управления технологическими процессами «Вынгапуровского ГПЗ» (Техническое перевооружение системы вибромониторинга ТКА-1,2,3).	190 сигналов	2014
<b>АО «Воронежсинтезкаучук», г. Воронеж</b> Проведение обследования и разработка технического решения по объекту: «Цех ДК-1,4. Отделение дегазации. Системы противоаварийной автоматической защиты и сигнализации».	YOKOGAWA 700сигналов	2015
<b>ОАО МХК "Еврохим" Открытое акционерное общество «Ковдорский ГОК» г.Ковдор, Мурманской обл.</b> Разработка проектной и рабочей документации информационно-измерительной системы контроля и учёта энергетических ресурсов	250 сигналов	2015
<b>ОАО АНК "Башнефть" "Башнефть-Уфанефтехим"».</b> «Разработка проектно-сметной и рабочей документации по замене антипомпажной системы СД-7 установки 1А/1М газокаталитического производства филиала ОАО АНК "Башнефть" "Башнефть-Уфанефтехим"».	YOKOGAWA 350 сигналов	2015
<b>ОАО МНТП Нефтерайон Шесхарис</b> Корректировка проектной документации верхнего уровня АСУ ТП в связи с реконструкцией причалов 2 и 3.	DELTA-V 600 сигналов	2015

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<p><b>ООО «Белозерный ГПК» Варьеганская КС 3</b>            Разработка рабочей документации замены КИПиА компрессорных агрегатов КЦ-101/2, КЦ-101/3, КЦ-101/4, КЦ-101/5;            Разработка рабочей документации замены КИПиА блока низкотемпературной конденсации и системы электрообогрева</p>	<p>METSO DNA            1500 сигналов</p>	<p>2015</p>
<p><b>ОАО Газпром Автоматизация. Сургутский ЗСК.</b>            Установка очистки пропановой фракции от метанола с блоком осушки товарного продукта на Сургутском ЗСК. Разработка рабочей документации, заводские испытания, ввод в эксплуатацию АСУТП.</p>	<p>YOKOGAWA            2500 сигналов</p>	<p>2015</p>
<p><b>ОАО Газпром Автоматизация.</b> Разработка математических моделей технологических процессов установки риформинга и блока АТ Астраханского ГПЗ для создания тренажеров-имитаторов для обучения операторовтехнологов</p>		<p>2015 -2016</p>
<p><b>Федеральное космическое агенство (РосКосмос) ФГУП «Организация «Агат»</b>            Подсистема управления.</p>		<p>2015</p>
<p><b>АО «Полиэф»</b>            Интеграция АСУ ТП, систем газового анализа и других источников данных с MES АО «ПОЛИЭФ». Проект и рабочая документация</p>	<p>YOKOGAWA            Siemens            GE Fanuc            Mitsubishi</p>	<p>2016</p>
<p><b>АО «Полиэф»</b>            Автоматизированная система технического учета материальных потоков. Разработка ТРП.</p>	<p>YOKOGAWA            Siemens            GE Fanuc</p>	<p>2016</p>
<p><b>АО «Полиэф»</b>            Расчет показателей надежности АСУ ТП производства терефталевой кислоты.</p>	<p>YOKOGAWA</p>	<p>2016</p>
<p><b>ООО «Нижневартовский ГПК»</b>            «Автоматизированная система управления технологическими процессами Тюменской компрессорной станции» ООО «Нижневартовский ГПК» (АСУ ТП ТКС. Разработка ТРП, выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию.</p>	<p>METSO DNA</p>	<p>2016</p>
<p><b>ООО «Ренейссанс Хэви Индастрис»</b>            АСУ ТП фабрики окомкования Стойленского ГОК. ПНР.</p>		<p>2016</p>
<p><b>ОАО МНТП Нефтерайон Шесхарис</b>            Корректировка проектной документации верхнего уровня АСУ ТП в связи с реконструкцией причалов 6, 7, 8.</p>	<p>DELTA V</p>	<p>2016</p>

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<p><b>ООО «АКВАПРУВ»</b>            Разработка предпроектной документации по объекту: «Строительство автоматизированной системы управления технологическим процессом подачи и распределения воды филиалов ГУП РК «Вода Крыма» (г.Алушта, г.Бахчисарай, г.Белогорск, г.Джанкой, г.Керчь, г.Красноперекопск, г.Саки, г.Симферополь, г.Судак, г.Феодосия)»</p>		2017
<p><b>ОАО «РН-Юганскнефтегаз»</b>  <b>Приобское месторождение КС-1</b>            - комплексное техническое обслуживание, пусконаладка АСУ ТП : САУ ГПА КС-1</p>	METSU DNA	2017
<p><b>АО «Полиэф»</b>            Пуско-наладка и внедрение.            Интеграция АСУ ТП, систем газового анализа и других источников данных с MES АО «ПОЛИЭФ».</p>	YOKOGAWA Siemens GE Fanuc Mitsubishi	2017
<p><b>АО «Минудобрения».</b> г. Россошь            «Разработка рабочего проекта КИПиА (полевая часть АСУТП) агрегата №2 производства аммиака по блокам: 1.1, 1.2, 7, 401, 402, 403, 404, 417, ВОЦ согласно проектной документации №СПКА.ТМ.2093-08</p>		2017
<p><b>Сургутский ЗСК. ООО «Газпром переработка»</b>            Установка стабилизации низконапорных газов.            Установка стабилизации конденсата. 8-я и 9-я технологические линии.            Комплексное техническое обслуживание АСУ ТП.</p>	YOKOGAWA	2017
<p><b>ОАО «РН-Юганскнефтегаз»</b>  <b>Приобское месторождение КС-2</b>            - разработка проекта и заводские испытания АСУ ТП САУ ГПА КС-2</p>	METSU DNA	2017
<p><b>ПАО АКРОН г. Великий Новгород.</b>            Разработка технорабочего проекта и прикладного программного обеспечения АСУТП цеха аммиачной селитры по внедрению системы автоматических средств газового анализа.</p>	Schneider Electric I/A Series	2018
<p><b>Филиал АО "СибурТюменьГаз" "Няганьгазпереработка".</b>            Внедрение системы антипомажного регулирования компрессоров на УПГ-1,2</p>	METSU DNA	2018

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>Кириновское ГКМ ПАО «Газпром».</b> «Проведение ТО-5 УКУГ, УКУ КГС, УТИ КГС».	YOKOGAWA	2018
<b>Филиал АО "СибурТюменьГаз" "Няганьгазпереработка".</b> Выполнение СМР и ПНР в части КИПиА по доведению до существующих норм и правил объектов инв. № 193, 296 ,359, 403	METSO DNA	2018
<b>ПАО "Дорогобуж" г. Дорогобуж.</b> Разработка технорабочего проекта и ППО АСУТП по «Техническому перевооружению цеха по производству нитроаммофоски с увеличением производительности до 2500т/сутки	Schneider Electric I/A Series	2018
<b>ПАО "Дорогобуж" г. Дорогобуж.</b> Разработка технорабочего проекта и ППО АСУТП по техническому перевооружению агрегата аммиака фирмы ТЕС с увеличением производительности до 2100т/сутки	YOKOGAWA Centum VP	2018
<b>ПАО "Акрон" г. Великий Новгород</b> Разработка ПСД в части АТХ по проектам: "Замена системы контроля пламени в УКСТ цеха азотной кислоты" и "Увеличение производительности насосной станции первого водоподъема"		2018
<b>ООО «РН-Юганскнефтегаз»</b> Выполнение пуско-наладочных работ по внедрению АСУТП на объекте "Компрессорная станция Правдинского месторождения".	METSO DNA	2018
<b>Филиал АО "СибурТюменьГаз" "Губкинский ГПЗ".</b> Разработка ПСД и алгоритмов АПР компрессорных установок Губкинского ГПЗ.	METSO DNA	2018
<b>ООО "Сибур-Тобольскнефтехим"</b> Разработка ПСД (включая разработку ТРП и ППО АСУТП) по проекту «Оптимизация и внедрение АСУ ТП отделения Б-1/1 ТСЦ»	YOKOGAWA Centum VP	2018
<b>ПАО "Газпром Автоматизация"</b> Сборка шкафов САУ ГПА для Бованенского НГКМ ПАО «Газпром».		2018
<b>ПАО "Газпром Автоматизация"</b> Сборка шкафов АСУТП для Славянской КС ПАО "Газпром".		2018
<b>Филиал АО "СибурТюменьГаз" "Няганьгазпереработка".</b> Разработка ПИР: «Техническое перевооружение площадки ГПЗ (Внутриплощадочные сети КИПиА, инв. № 164)»	METSO DNA	2018

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>АО «Полиэф»</b> Создание Автоматизированной Системы Учета Материальных Потокa (АСУМП). Разработка ТРП и выполнение ПНР		2018
<b>АО «СибурТюменьГаз»</b> Внедрение АСУ ТП на Варьеганской КС. Разработка ПСД (включая разработку ТРП и ППО АСУТП)	METSO DNA	2019
<b>ПАО "Газпром Автоматизация"</b> Расширение АСУ ТП установки очистки пропановой фракции на Сургутском ЗСК. Разработка ТРП, выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2019
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Внедрение АСУ ТП на Амурском ГПЗ. Разработка и отладка ППО, изготовление шкафов АСУТП, проведение ЗПИ (фаза 1)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2019
<b>АО «Полиэф»</b> Внедрение АСУ ТП по проекту расширения производства ТФК. Разработка ТРП, выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2019
<b>АО «Полиэф»</b> Перенос алгоритмов управления напорным фильтром из комплектного контроллера в АСУТП основного производства ТФК. Разработка ППО и выполнение ПНР.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS Siemens S400	2019
<b>АО «Полиэф»</b> Разработка/восстановление электрических принципиальных схем шкафов автоматизации установки очистки сточных вод	Релейные шкафы управления	2019
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Сборка шкафов автоматики АСПСиПТ	ТЕКОН	2019
<b>АО «СибурТюменьГаз»</b> Система газового анализа. Выполнение проекта «под ключ»	METSO DNA	2019
<b>ООО «Сибур-Кстово»</b> Модернизация АСУ ТП цеха газоразделения ООО «Сибур-Кстово». Разработка ТРП.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2019
<b>АО «ПОЛИЭФ».</b> Разработка ПСД по внедрению АСТУЭР		2019
<b>ООО «Июкогава Электрик»</b> Внедрение СУУТП на установке ДБО-2 ООО «Сибур-Тобольск»	YOKOGAWA PACE	2019
<b>АО «СибурТюменьГаз» «Южно-Балыкский ГПЗ»</b> Внедрение терминального сервера АСУТП Centum VP.	YOKOGAWA Centum VP	2019

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Разработка проекта и проведение ЗПИ по внедрению СУУТП на установках газоразделения и очистки ШФЛУ Амурского ГПЗ	YOKOGAWA PACE	2019
<b>АО «СибурТюменьГаз» «Южно-Балыкское ЛПУ»</b> Расширение существующих АСУТП Южно-Балыкской головной станции. Разработка ТРП.	YOKOGAWA Centum VP	2020
<b>АО «СибурТюменьГаз» «Ноябрьское ЛПУ»</b> Расширение существующих АСУТП Ноябрьской головной станции. Разработка ТРП.	YOKOGAWA Centum VP	2020
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Внедрение АСУ ТП на Амурском ГПЗ. Разработка и отладка ППО, изготовление шкафов АСУТП, проведение ЗПИ (фаза 2)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>АО «Реатэкс»</b> Разработка проектной и рабочей документации на выполнение технического перевооружения систем автоматизации.	Siemens	2020
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Модернизация АСУТП объектов Киринского НГКМ в рамках проекта «Корректировка 2»	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Выполнение ПНР системы автоматизации котельной 1-й очереди пуска Амурского ГПЗ	Текон	2020
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Внедрение АСУ ТП на Амурском ГПЗ. Проведение SAT (фаза 1)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>АО «Полиэф»</b> Аудит ППО АСУТП производства ТФК на соответствие проектной и эксплуатационной документации. Настройка контуров регулирования	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Выполнение ПНР систем пожарной автоматики объектов ОЗХ Амурского ГПЗ 1-й очереди.	Текон	2020
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка проектной документации по объекту «Газоперерабатывающий комплекс в составе Комплекса переработки этансодержащего газа и базового проекта для технологической части объектов подготовки сжиженного природного газа по объекту «Газоперерабатывающий комплекс в составе Комплекса переработки этансодержащего газа в районе поселка Усть-Луга»	Valmet DNA	2020
<b>АО «СибурТюменьГаз» «Южно-Балыкский ГПЗ»</b> Изготовление и поставка оборудования системы промышленного видеонаблюдения.		2020

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Внедрение АСУ ТП на Амурском ГПЗ. Проведение ПНР (фаза 1, объект 30, подсистемы ПАЗ и СКЗ)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>АО «Минудобрения»</b> Внедрение АСУТП в рамках модернизации установки АК-72. Разработка ТРП, выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2020
<b>ООО «Июкогава Электрик»</b> Внедрение СУУТП на установке АВТМ-9 в филиале ОАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новоил»	YOKOGAWA PACE	2020-2021
<b>Муравленский ГПЗ</b> Разработка ПСД и выполнение ПНР в части автоматизации по проекту «Техническое перевооружение установки ПХУ в части дооснащения антипомпажным регулированием и защитой компрессоров КЦ-501/1,2»		2021
<b>ООО «КЕМИНС»</b> Разработка ТРП, изготовление шкафов АСУТП и выполнение пуско-наладочных работ в части автоматизации и электросиловой части по проекту внедрения 2-х скрубберов на АО «Полиэф»	YOKOGAWA Centum VP. Schneider Electric	2021
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Проведение ПНР АСУТП пусковых объектов первой очереди Амурского ГПЗ (объекты 1-30, 2-30, 1-110, 2-110)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS	2021
<b>Газпром переработка- Благовещенск</b> Проведение ПНР АСУТП пусковых объектов первой очереди Амурского ГПЗ (объекты ОЗХ)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS, Текон	2021
<b>ООО «Томскнефтехим»</b> Разработка ПСД по модернизации/замене КИП и ЗРА, ТРП внедрения АСУТП на установке грануляции производства полипропилена.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS,	2021
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Работы по разработке технической документации на системы автоматизации: FEED проекта «Балтийский СПГ» в Усть-Луге (LINDE).		2021
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Работы по разработке технической документации по системам управления и связи: FEED проекта «Балтийский СПГ» в Усть-Луге (TECHNIP).		2021
<b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Проведение обследования, разработка ОТР на системы автоматизации и ТЗ на АСУТП, разработка ПСД внедрения АСУТП и модернизации КИПиА в цехе ПВС и производства карбамида. Изготовление и поставка КТС АСУТП и поставка оборудования КИПиА.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS,	2021

ОБЪЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	Основные КПТС автоматизации	Год внедрения
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Выполнение проекта миграции существующей версии АСУТП Киринского ГКМ ООО «РусГазШельф» на новые версии. Конвертация прикладного ПО, замена операторских станций и контроллеров систем РСУ и ПАЗ. Выполнение ПНР.</p>	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS, StarDom, FAST/TOOLS	2021
<p><b>АО «Полиэф»</b> Выполнение комплекса работ по проекту «Единый Диспетчерский пункт в рамках АБК к.304». Интеграция существующих АСУТП и создание единого центра управления производствами завода. Разработка/корректировка ППО. Выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию.</p>	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS, Siemens PCS-7, GE Fanuc	2021
<p><b>ООО «Июкогава Электрик»</b> Гарантийная техподдержка СУУТП на установке ДБО-2 ООО «Сибур-Тобольск»</p>	YOKOGAWA PACE	2021
<p><b>АО ИПТ «Оргнефтехимзаводы»</b> Анализ проектной и рабочей документации установки гидрокрекинга (титул 3100) ООО «Афипский НПЗ»</p>	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS,	2021
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Корректировка проектной документации на системы автоматизации: РСУ, АСУ Э, АСПСиПТ объекта строительства «Газоперерабатывающий комплекс в составе Комплекса переработки этансодержащего газа в районе поселка Усть-Луга. Этапы 4.1, 4.2. Завод по производству СПГ»</p>		2021
<p><b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Проведение обследования, разработка ОТР на системы автоматизации и ТЗ на АСУТП отделения разделения воздуха и блоков конверсии и синтеза производства аммиака. Разработка ОЛ на КИПиА и КД на КТС АСУТП. Проведение закупочных процедур оборудования и материалов КИПиА.</p>		2021
<p><b>АО «Полиэф»</b> Изготовление и поставка оборудования (шкафов автоматики) системы АСДУЭ</p>	Siemens S7-XXX	2022
<p><b>АО «Полиэф»</b> Изготовление и поставка оборудования для системы видеомониторинга производства вторичного ПЭТФ</p>		2022
<p><b>АО «Полиэф»</b> Разработка ТРП (включая ППО), выполнение ПНР АСУТП производства вторичного ПЭТФ</p>	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS, Siemens S7-400	2022

<p><b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Разработка ТРП на АСУТП и рабочей и сметной документации по разделам АТХ, АС, ТХ и ЭМ отделения разделения воздуха и блоков конверсии и синтеза производства аммиака.</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS,</p>	<p>2022</p>
<p><b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Поставка, монтаж и выполнение ПНР оборудования АСУТП и КИПиА цеха ПВС.</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.</p>	<p>2022</p>
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка ТРП и корректировка ППО существующих АСУТП Киринского ГКМ ООО «РусГазШельф» в рамках проекта «Реконструкция 2».</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.</p>	<p>2022</p>
<p><b>АО «Полиэф»</b> Выполнение ПНР систем автоматизации и ввод в промышленную эксплуатацию 2-х скрубберов на производстве ТФК</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP</p>	<p>2022</p>
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Выполнение ПНР АСУТП Киринского ГКМ ООО «РусГазШельф» в рамках проекта «Корректировка 2»</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.</p>	<p>2022</p>
<p><b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Поставка, монтаж и выполнение ПНР оборудования АСУТП и КИПиА установки Разделения воздуха.</p>	<p>YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.</p>	<p>2022</p>
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка проектной документации в соответствии с составом проекта в объеме для ГГЭ, в части: Разработка проектной документации на системы РСУ, АСУ Э, АСПСиПТ объекта строительства «Газоперерабатывающий комплекс в составе Комплекса переработки этансодержащего газа в районе поселка Усть-Луга. Этапы 2.1, 2.4, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4. Газоперерабатывающий завод»</p>		<p>2022</p>
<p><b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка проектной документации на системы автоматизации (РСУ, АСПСиПТ, АСУ Э) объекта строительства «Газоперерабатывающий комплекс в составе Комплекса переработки этансодержащего газа в районе поселка Усть-Луга. Этапы 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5. Товарно-сырьевая база, Морской отгрузочный терминал»</p>		<p>2022</p>
<p><b>АО «Полиэф»</b> Комплекс работ по разработке документации, поставке МТР, выполнению монтажных и пусконаладочных работ "Оснащение беспроводными LoRaWAN-датчиками динамического и статического оборудования"</p>		<p>2022</p>

<b>ПАО «РН-Юганскнефтегаз»</b> Апгрейд и настройка антипомпажного регулятора САУ ГПА № 1 в составе АСУ ТП установленной на принадлежащей ООО «РН-Юганскнефтегаз» компрессорной станции КС-1 Приобского м/р.	Valmet DNA	2022
<b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Поставка, монтаж и выполнение ПНР оборудования АСУТП и КИПиА блоков разделения воздуха, конверсии и синтеза производства аммиака.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022
<b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Поставка, монтаж и выполнение ПНР оборудования АСУТП и КИПиА производства карбамида.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка ТРП и корректировка ППО существующих АСУТП Киринского ГКМ ООО «РусГазШельф» в рамках проекта «Доработка 1».	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка РД, ППО, изготовление оборудования, выполнение ЗПИ и поставка оборудования систем автоматизации установок 5-30 и 3-60 фазы 4 строительства Амурского ГПЗ.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022
<b>АО «Полиэф»</b> Разработка рабочей документации, поставка, монтаж и ПНР оборудования LoRaWan для системы мониторинга технологического оборудования производств АО "Полиэф"		2022
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка ПД на системы автоматизации объектов ТСБ и МОТ в рамках проекта "Строительства газоперерабатывающего комплекса в п. Усть-Луга"	Трей Альфа-платформ	2022
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Выполнение ПНР систем автоматизации нелицензионных объектов основного производства в рамках строительства Амурского ГПЗ. (фаза 2)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Сервисное/техническое обслуживание от имени вендора оборудования АСУТП, АСПС, АСПТ, АСУЭ нелицензионных объектов основного производства Амурского ГПЗ	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2022-2023
<b>ОАО «АЗОТ» Республика Таджикистан</b> Разработка РД, выполнение ПНР и ввод в эксплуатацию единого диспетчерского центра управления производством на АО "АЗОТ"	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2023
<b>ПАО «Сургутнефтегаз»</b> Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы "без нагрузки" и «под нагрузкой» по внедрению АСУТП на ГТЭС Талаканского месторождения ПАО "Сургутнефтегаз"	Valmet DNA	2023

<b>АО «КМПО»</b> Шеф-монтажные и пуско-наладочные работы "без нагрузки" и «под нагрузкой» САУ энергоблоков на базе газотурбинных агрегатов производства АО КМПО на ГТЭС Талаканского месторождения ПАО "Сургутнефтегаз"	Valmet DNA	2023
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка РД на АСУТП объектов ТСБ и МОТ строящегося газоперерабатывающего комплекса в поселке Усть-Луга.	Трейд Альфа-платформ	2023
<b>ПАО «Полиэф»</b> Модернизации АСУТП ПЭТ на АО "Полиэф"	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS,	2023
<b>ПАО «РН-Юганскнефтегаз»</b> Комплекс работ по настройке и вводу в работу системы антипомпажного регулирования и защиты компрессора НЦ10/45 ГПА КС-2 ПАО "РН-Юганскнефтегаз"	Valmet DNA	2023
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Выполнение ПНР систем автоматизации нелицензионных объектов основного производства в рамках строительства Амурского ГПЗ. (фаза 3)	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2023
<b>ПАО «Газпром автоматизация»</b> Разработка РД, разработка и отладка ППО, ЗПИ и поставка оборудования систем автоматизации установки 6-30 и 5-60 фазы 5 строительства Амурского ГПЗ.	YOKOGAWA Centum VP, ProSafe RS.	2023
<b>АО "Апатиты" (г. Череповец)</b> Разработка РД техно-рабочего проекта АСУТП, комплектование и изготовление, проведение ЗПИ и поставка оборудования АСУТП по модернизации производства АО "Апатиты"	YOKOGAWA Centum VP, «Прософт-системы» Астра-Регул	2023
<b>Балаковский филиал АО "Апатиты"</b> Разработка РД техно-рабочего проекта АСУТП, комплектование и изготовление, проведение ЗПИ и поставка оборудования АСУТП по модернизации производства фосфорной кислоты	YOKOGAWA Centum VP, Siemens S7-400	2023
<b>ПАО «Газпромнефть-МНПЗ»</b> Разработка РД техно-рабочего проекта АСУТП, комплектование и изготовление, проведение ЗПИ и поставка оборудования АСУТП для системы транспорта и погрузки кокса строящейся установки замедленного коксования	Текон	2023
<b>ПАО "Орскнефтеоргсинтез"</b> Разработка РД на системы автоматизации мостового крана, реклаймера и системы транспорта и погрузки в ЖД вагоны кокса для строящейся установки замедленного коксования	Текон ОВЕН	2023